

Инициированные Ассоциацией работы по созданию нормативной базы не только существенно упрощают деятельность проектировщиков и архитекторов, но и законодательно закрепляют за автоклавным газобетоном имидж универсального, энергоэффективного и понятного строительного материала для частных застройщиков и девелоперов. Об этом рассказывает исполнительный директор Всеукраинской ассоциации производителей автоклавного газобетона **Олег Сиротин**.



Эффективное нормотворчество для проектировщиков и строителей

– Основа успешного строительства – четкая нормативная база. Завершен ли процесс создания такой базы по газобетону?

– В 2013 году мы начали работу над несколькими крупными проектами, которые надеемся завершить до конца 2015 года. Первый – ДСТУ-Н Б В. 2.6-ХХ:2015 «Застосування виробів із ніздрюватого бетону автоклавного тверднення у будівництві». Это обобщающий документ в развитии ДСТУ Б В.2.6-195:2013 Конструкції будинків і споруд. Конструкції стін із блоків з ніздрюватого бетону автоклавного тверднення».

Главная ценность в том, что в этом документе скомпонованы все методики расчета узлов из автоклавного газобетона для малоэтажного и многоэтажного строительства, технические решения стен, перекрытий и других изделий ячеистого бетона, рекомендации по отделке и другое. После утверждения у проектировщиков, архитекторов и строителей появится единый документ, в котором собраны решения, рекомендации и подробная детализация требований ДСТУ-195 и других нормативов. Ожидаем, что он вступит в действие уже в 2016 году после завершения всех процедурных моментов и станет настольной книгой проектировщиков.

– Можно ли применять газобетон меньшей плотности в сейсмически активных районах?

– Этот вопрос решается. Работы по изучению применения газобетона плотностью D300 и D400 в сейсмоопасных районах Украины уже на завершающей стадии. На основе проведенных испытаний НИИСК разработает предложения по внесению изменений в ДБН В.1.1-12:2006 «Будівництво у сейсмічних районах України». В старой редакции применение ячеистого бетона в районах с повышенной сейсмической актив-

ностью ограничено плотностью D600 и прочностью B2,5. Эксперты предлагают сделать акцент не на плотности, а на прочности. Результаты испытаний позволяют применять газобетон меньшей плотности, но с прочностью B2,5 или, возможно, даже B2,0, без каких-либо рисков для строительства.

– Как быть с высокой отпускной влажностью газобетона, которая может вызывать сомнения у некоторых специалистов?

– Вопрос влажности свежеизготовленного ячеистого бетона и ее изменение в процессе эксплуатации здания тщательно изучен профильным институтом НИИСМИ. Один из ключевых выводов в том, что через 1–2 года эксплуатации здания влажность газобетона приходит к своему равновесному значению. В процессе исследований мы убедились, что отпускная влажность газобетона на уровне 35–40% не влияет на скорость высыхания кладки из газобетона до равновесной влажности 5–6% по массе.

Этот вывод подтверждается недавними исследованиями московского Института физики, когда были проверены около 50 домов с различными сроками эксплуатации на предмет влажности стен из автоклавного газобетона. Показатель влажности в таких домах составил 3–5%. Намного более существенными являются правильно выполненная отделка стен и условия эксплуатации. Если эти факторы в норме, то проблем с влажностью не возникает.

– Сегодня все более актуальным становится получение CE-маркировки. Есть ли такие планы у производителей газобетона?

– Правительством утверждено, что украинские нормы должны соответствовать европейским. Поэтому необходимо принять еще один ДСТУ, полностью гармонизированный с ев-

рокодом EN 771-4. Этот документ идет по линии Минрегионстроя Украины. Однако его разработка откладывается из-за отсутствия финансирования. В свою очередь, производители пока не готовы оплатить это из собственного кармана.

Главным образом, этот норматив нужен, чтобы производители могли в перспективе сертифицировать продукцию согласно требованиям Европейского союза и получить CE-маркировку, наличие которой позволяет экспортировать продукцию в страны Евросоюза. Без него получение CE-маркировки потребует больше финансов и процедур.

– Насколько отечественная нормативная база учитывает европейские нормы?

– Поскольку украинские нормативы разработаны и приняты относительно недавно – в течение последних пяти лет, то в них учитывался европейский опыт. И хотя есть некоторые расхождения, но их несложно доработать.

Ныне для отрасли более актуальным является принятие Настановы по испытаниям изделий из ячеистого бетона автоклавного твердения, унифицирующей методики испытаний ячеистого бетона, в котором будут скомпилированы национальные и европейские методы. В первую очередь, этот документ нужен, чтобы лаборатории проводили испытания по одной методике и рассчитывали одинаковые показатели. Сегодня проблема в том, что в действующих стандартах требования к методике оценки газобетона прописаны несколько обобщенно. Это сказывается на конечных результатах испытаний, которые могут быть некорректными.

Всеукраинская ассоциация автоклавного газобетона
+38 067 501 42 51
www.gazobeton.org